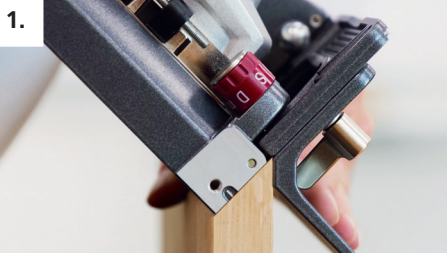


Mithilfe des multifunktionalen Anschlagwinkels und der Mittenmarkierung an der Maschine, lassen sich stumpfe Winkel mit der Classic X schnell realisieren.

### So funktioniert's:



1. Den Anschlagwinkel montieren, die gewünschte Verbinderverposition wählen und die erste Nut fräsen.



2. Die Position der Mittenmarkierung auf das erste Werkstück übertragen.



3. Werkstücke zusammenhalten und die Mittenposition übertragen.



4. Ein zweiter Anschlagwinkel empfiehlt sich, um die Maschine während der Flächenfräsung zu stabilisieren.



5. Die Mittenmarkierung der Maschine auf die Markierung am Werkstück ausrichten und den Anschlagwinkel für eine exakte Fräsung an der Stirnkante anschlagen.



6. Jetzt die stumpfen Winkel zusammensetzen und die Verbindung verleimen.